

Адрес осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, д.4, тел. 8(499)-159-98-41,  
e-mail: [anostguns@vandex.ru](mailto:anostguns@vandex.ru)



« 15 » августа 2024 г.

№ 1801 от 15.08.2024 г.

### 1. Исходные данные:

|                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.1 Основание для проведения работ         | Направление Органа по сертификации продукции и услуг<br>ООО «Удмуртский центр сертификации» № 26638/Н от 31.07.2024 г.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 1.2 Наименование объекта.<br>Изготовитель  | <b>Нож складной модели «Хазар»</b><br>Изготовитель ООО «Компания «АиР», Россия, по ТУ 25.71.13-001-49141663-2022                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 1.3 Дата получения объекта                 | 15.08.2024 г.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 1.4 Акт отбора (№ и дата)                  | № 126 от 08.08.2024 г.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 1.5 Заказчик                               | <b>ООО «Компания «АиР»</b><br>(456228, РФ, Челябинская обл., г. Златоуст, ул. Таганайская, д. 204/1)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 1.6 Сведения об объекте<br>(идентификация) | Нож состоит из клинка и рукояти.<br>Клинок стальной, однолезвийный, с двусторонней заточкой, прогибом обуха, выемкой на лезвии и логотипом изготовителя.<br>Рукоять изогнутая, с подпальцевыми выемками, травмоопасная, крепится всадным способом. Детали рукояти из дерева (допустимо использование кожи, кости, синтетических и других материалов).<br>Изделие выполнено с техническими характеристиками, снижающими боевые свойства: наличие травмоопасной рукояти – глубина подпальцевых выемок менее 4 мм.<br>Предусмотрены варианты декоративного оформления ножа. |



|                                                    |                                                                                                                                   |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.7 Нормативные документы для проведения испытаний | ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуростьёмные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5) |
| 1.8 Дата проведения испытаний                      | 15.08.2024 г.                                                                                                                     |

### 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

| Наименование характеристик       | Требования ГОСТ Р 51644-2000 | Методы контроля | Результаты испытаний |
|----------------------------------|------------------------------|-----------------|----------------------|
| длина клинка, мм                 | не регламентируется          | п.9.2           | 137                  |
| твёрдость клинка, HRC            | более 25 (п. 5.1, 5.3)       | п. 9.4          | <b>59</b>            |
| остаточная деформация клинка, мм | не более 1 (п. 5.4)          | п. 9.5          | <b>0,3</b>           |

Испытания провел

  
ПОДПИСЬ

**Б.З.Сагдиев**  
инициалы фамилия

# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ РОСС RU C-RU.АЯ09.В.02328/24



## ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Компания "АиР" (ООО "Компания "АиР").

Адрес места нахождения: 456228, Россия, Челябинская область, город Златоуст, улица Таганайская, дом 204/1. ОГРН: 1027400577643. ИНН: 7404030003. Телефон +73513653161, адрес электронной почты sekretar@zlatoust-air.ru. Адрес места осуществления деятельности: 456228, Россия, Челябинская область, город Златоуст, улица Таганайская, дом 204/1.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Компания "АиР" (ООО "Компания "АиР").

ОГРН 1027400577643. ИНН 7404030003. Адрес места нахождения: 456228, Россия, Челябинская область, город Златоуст, улица Таганайская, дом 204/1. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 456228, Россия, Челябинская область, город Златоуст, улица Таганайская, дом 204/1.

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Удмуртский центр сертификации". ОГРН 1021801146597. ИНН 1831085816. Адрес места нахождения: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5, помещ. 4. Адрес места осуществления деятельности: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5. Телефон +73412596164, адрес электронной почты udmucs@gmail.com. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.10АЯ09

## ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию:

- ножи разделочные нескладные моделей: «Штрафбат», «Хазар», «Шаман-1», «Шаман-2», «Скинер-2», «Росомаха», «Секач», «Поварской», «Мясницкий», «Для нарезки ветчины», «Овощной», «Овощной малый», «Викинг», «Гвоздь», «Катран», «Луч-Б», «Луч-С», «Твист», «Пилигрим», «Якут», «Сапсан», «Чеглок», «Шашлычный малый», «Шашлычный средний», «Шашлычный большой», «Монгол средний», «Монгол большой», «Охота (АВ)».

ТУ 25.71.13-001-49141663-2022. Серийный выпуск.

код ОКПД 2: 25.71.13.110

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51644-2000 (разделы 4-6).

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний №№ 1800-1826 от 15.08.2024, 1832 от 17.08.2024 Испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации "Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия", RA.RU.21МЖ38.

Примененная схема сертификации согласно описанию в строке 2 таблицы 1 ГОСТ Р 58639-2019.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Место нанесения знака обращения на рынке: на сопроводительной технической документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 29.08.2024 по 28.08.2027**



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

(подпись)  
(подпись)

Крымский Яков Наумович

(фамилия, имя, отчество)  
(последнее при наличии)

Чупина Т.Г.

(фамилия, имя, отчество)  
(последнее при наличии)